



Metallbearbeitung

Wassermischbarer Kühlschmierstoff

- frei von Formaldehyd und Formaldehydabspaltern
- frei von Diethanolamin und Reaktionsprodukten aus diesem Alkanolamin
- frei von PCB, PCT, PTBB, Phosphor und Phenolen
- entspricht TRGS 611

EINSATZGEBIETE

Lactuca MSF 7200 wurde speziell entwickelt für die allgemeine Zerspanung von verschiedenen Werkstoffen. Durch den Einsatz von speziellen AW Additiven eignet es sich hervorragend für schwere Zerspanung.

ANWENDUNGSVORTEILE

- ausgezeichnetes Netz- und Spülvermögen
- verlängerte Wechselintervalle durch spezielle alkalisierende Puffersysteme
- Verringerung der Austragungsverluste
- guter Schutz gegen Korrosion an Werkstücken und Werkzeugmaschinen
- hohe Stabilität und lange Gebrauchsdauer

ANWENDUNGSHINWEISE

Die günstigste Konzentration ist durch Versuche zu ermitteln.

Mischungsvorschläge:

Schleifen: 4-6 %; mittlere Zerspanung 5-7 %; schwere Zerspanung 6-9 %

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	44,9
Refraktometrischer Korrekturfaktor			1,1
Dichte bei 15 °C	ISO 12185	kg/m ³	980
Esterölgehalt		%	7,0
Mineralölgehalt		%	36
pH-Wert (5 %)	DIN 51369		9,6
Reservealkalität	ASTM D 1121	ml 0,1 M HCl	13,9

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.